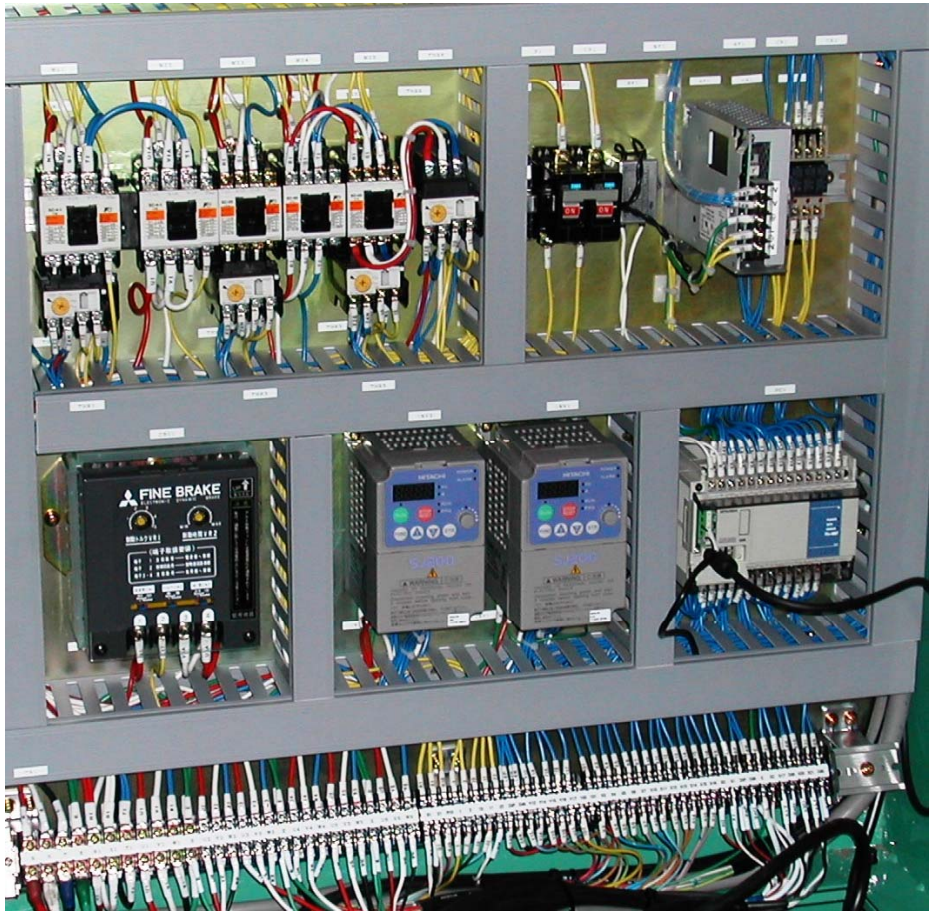
GS-80,100,150C

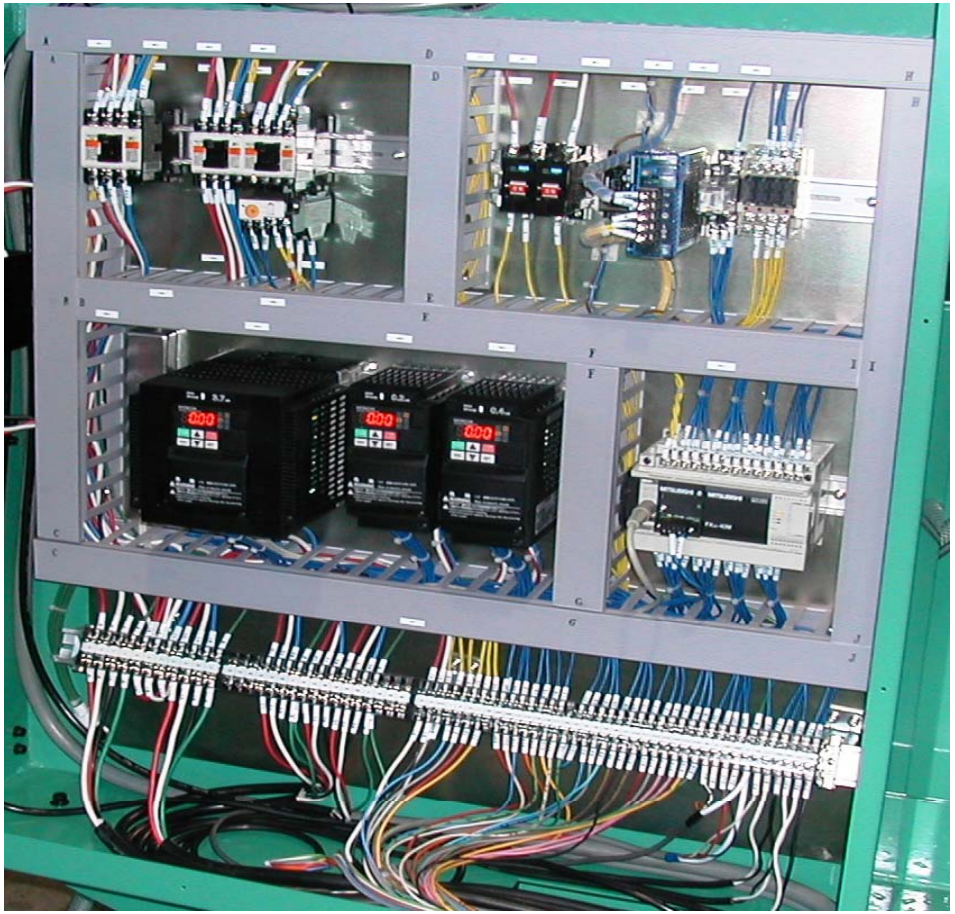
CRAFTNICS MARUNAKA

制御盤

カップ砥石ﾌｧｲﾝﾌﾞﾚｰｷ仕様機



カップ砥石ｲﾝﾊﾞｰﾀ駆動仕様機



操作ﾊﾟﾈﾙ

GS-80C ～No.1005号機 仕上超硬兼用仕様機

GS-80C No.1006～号機 標準仕様機

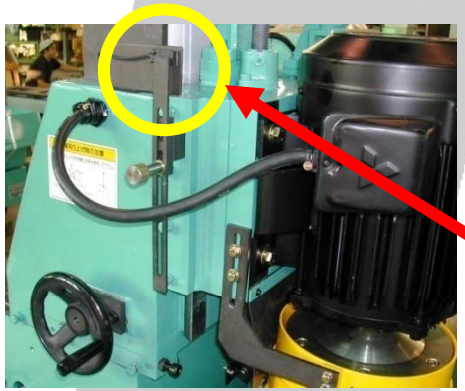
修理

GS-80C　～1005号機はﾌｧｲﾝﾌﾞﾚｰｷ仕様、1006号機～はｲﾝﾊﾞｰﾀ仕様 → ﾌｧｲﾝﾌﾞﾚｰｷ(三菱製)が故障したらｲﾝﾊﾞｰﾀ駆動に改造する

電源ﾗﾝﾌﾟ点灯するが表示器が点灯しない → 操作電源SWよりあとの10番、11番でAC200Vはでている → 24V電源不良、もしくは液晶画面の不良

荒ｶｯﾌﾟ砥石が回らない → 砥石ON/OFFｽｲｯﾁを押しても動作しない

- 砥石選択ｽｲｯﾁでﾊｲｽが選択されていない
- 荒ｶｯﾌﾟ砥用ｻｰﾏﾙが動作している
- 13ー15で導通がなければﾀﾞｲﾅﾐｯｸﾌﾞﾚｰｷ用MgSW(MS2)の不良
- 10ー12で導通がなければﾘﾚｰ(CR2)不良
- 11ー16でAC200Vあれば荒ｶｯﾌﾟ砥用MgSW(MS1)の不良
- ﾘﾚｰ(CR2)のY10ー24PでDC24Vなければｼｰｹﾝｻの不良

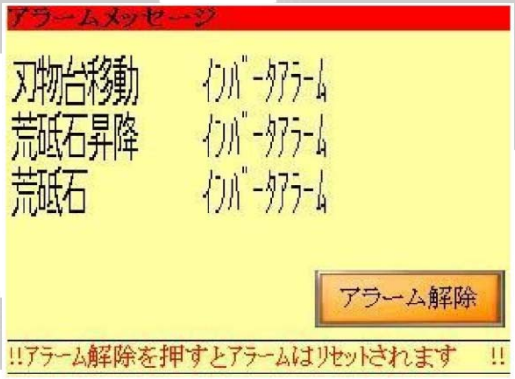


荒ｶｯﾌﾟ砥昇降近接ｽｲｯﾁ

自動運転ができない → 刃物ｾｯﾄﾎﾞﾀﾝを押して原点復帰を終了していない

刃物ｾｯﾄが終了しない → 荒ｶｯﾌﾟ砥が上昇しない

- 荒ｶｯﾌﾟ砥昇降ｲﾝﾊﾞｰﾀがﾄﾘｯﾌﾟしていないか？
- 荒ｶｯﾌﾟ砥昇降近接ｽｲｯﾁがｵﾝしていないか？

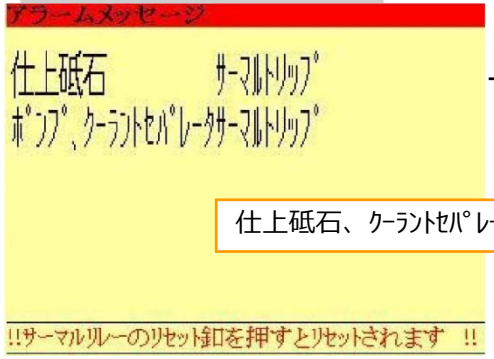


修理

刃物台が移動しない → 送りｲﾝﾊﾞｰﾀがﾄﾘｯﾌﾟしていないか？ → Y0ーLでDC24V、Y1ーLでDC24Vがなければｼｰｹﾝｻ不良 → DC24Vあるのに動作しなければｲﾝﾊﾞｰﾀの不良

送りｲﾝﾊﾞｰﾀがﾄﾘｯﾌﾟしていないか？ → 瞬時に過電流保護ﾚﾍﾞﾙに達する過電流が流れた時、ｲﾝﾊﾞｰﾀを保護するためｱﾗｰﾑをだして停止する
E01:定速時
E02:減速時
E03:加速時
→ E01が表示するようならｲﾝﾊﾞｰﾀの寿命と思って間違いない

荒ｶｯﾌﾟ砥(ｲﾝﾊﾞｰﾀ仕様)が周らない → 主軸ｲﾝﾊﾞｰﾀﾄﾘｯﾌﾟ → ﾘｾｯﾄ後に再始動 → ｲﾝﾊﾞｰﾀの起動時間の設定を長くする

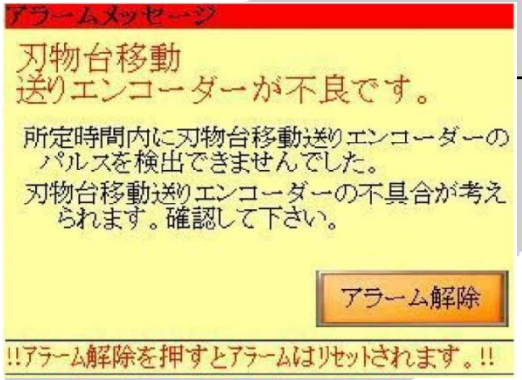


→ 画面の指示に従う → 各々の原因を取り除かなければ頻発する

仕上砥石、ｸｰﾗﾝﾄｾﾊﾟﾚｰﾀはｵﾌﾟｼｮﾝ仕様

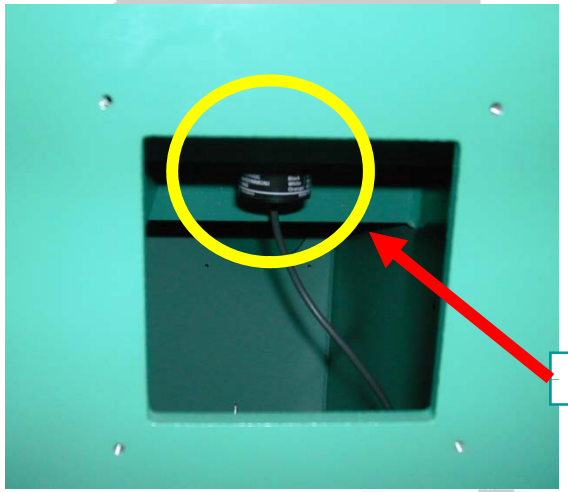
CRAFTNICS

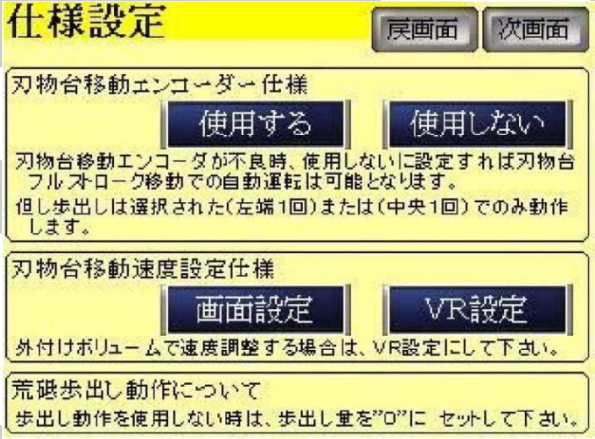
修理



エンコーダが正常にならないと「アラーム解除」ができません。修理までの間はフルストロークで運転するなどの対応を検討して下さい。

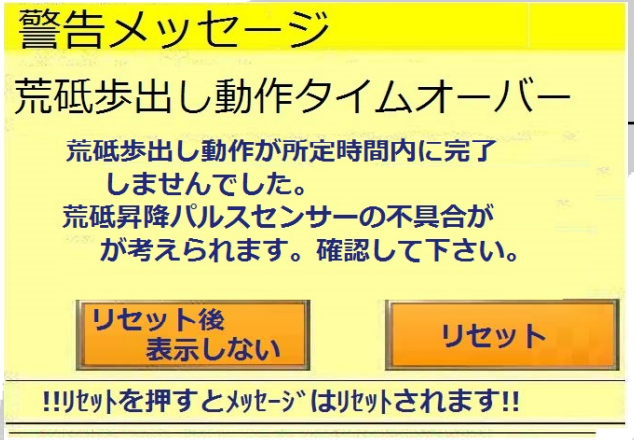
電源を入れ直してｲﾆｼｬﾙ画面を出し、荒砥石辺りを押すと下記の画面になる





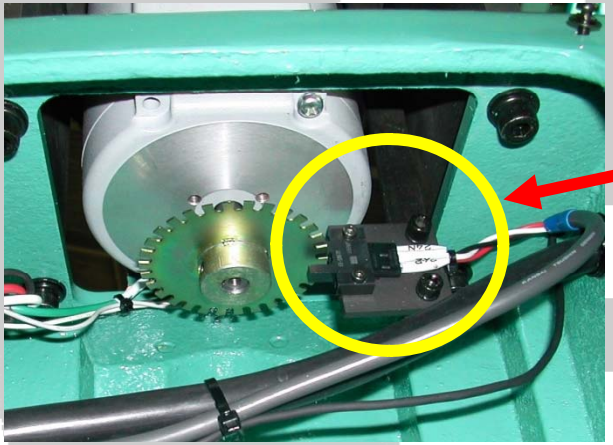
ｴﾝｺｰﾀﾞｰを使用しなくてもﾌﾙｽﾄﾛｰｸで使用はできる

修理



「リセット」を押しても同様に表示されるようであれば、原因を取り除いて下さい。「リセット後表示しない」を選択すると、表示はされなくなりますが、原因が取り除かれた訳ではないので、修理対応してください。

ｾﾝｻの故障、昇降ﾓｰﾀの不具合、ﾓｰﾀﾍﾞｰｽのｶﾐｿﾘの不具合等



ｾﾝｻ(ﾌｫﾄﾏｲｸﾛSW)

CRAFTNICS