

14. PC アラーム一覧表

< 1/2 >

種 類	内 容	処 置
サーボ停止 アラーム	1000 PC 非常停止SW動作中	非常停止スイッチが入っています。 スイッチを解除して下さい。
	1002 PC NC アラーム	FANUC21i/210i-MB 取扱説明書の アラーム一覧表 を、参照して 下さい。
	サーボアラーム	FANUC21i/210i-MB 取扱説明書の アラーム一覧表 を、参照して 下さい。
	X 軸 -ストロークオーバー	サーボ電源 ON を押しながら X 軸を+方向へ 100mm 程、移動させて下 さい。
	Y 軸 -ストロークオーバー	サーボ電源 ON を押しながら Y 軸を+方向へ 100mm 程、移動させて下 さい。
	Z 軸 -ストロークオーバー	サーボ電源 ON を押しながら Z 軸を+方向へ 50mm 程、移動させて下 さい。
	X 軸 +ストロークオーバー	サーボ電源 ON を押しながら X 軸を-方向へ 100mm 程、移動させて下 さい。
	Y 軸 +ストロークオーバー	サーボ電源 ON を押しながら Y 軸を-方向へ 100mm 程、移動させて下 さい。
	Z 軸 +ストロークオーバー	サーボ電源 ON を押しながら Z 軸を-方向へ 50mm 程、移動させて下 さい。
	停止アラーム (リセット)	1002 PC NC アラーム

種 類	内 容	処 置
停止アラーム (リセット)	1009 PC プロアーマルトリップ	プロアーマル OL7 のリセットボタン を押します。 モータ負荷が大き過ぎると思われます。プロアーマル圧を、 -45KPa (350mmHg) 以下に再セットして下さい。
	1011 PC 真空圧異常 (停止)	材料固定の真空圧が停止アラーム領域まで下がりました。材料の固定状態、治具板のエア漏れの状態を改善・確認して、真空圧が上昇するよう、処置して下さい。 (停止アラーム : 真空圧 -25KPa (200mmHg) 以下でアラームとなります。)
	1016 PC Z 軸 ブレーキ動作不良	CR5リレーの動作表示ランプ (緑色) の点灯を確認。 不点灯の場合は、Z 軸ブレーキ電源RF2の動作不良か、配線の不良等が考えられます。交換・再確認をお願いします。
	1017 PC M コード指令エラー	プログラム中の M コードの指令方法に誤りがあります。 (・主軸回転中に、主軸切換えの指令をした。) (・主軸切換え中に、主軸回転の指令をした。) M コード 指令ブロックの訂正後、実行。
	プログラムエラー	プログラム作成ミスの有無を確認して下さい。 ミスがあった場合修正後、実行。原点復帰未完の軸があった場合、原点復帰後実行。その他メッセージに従い、実行。