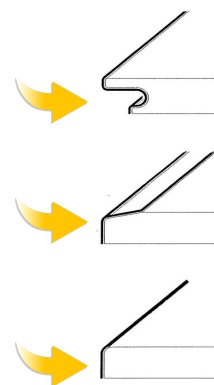


# New サイドバキュームコーター VCS-51T



## キッチン・収納扉の側面処理に最適！

仕様 <予告なく変更する場合があります>

- 本機は、UV 無溶剤塗料とバキュームコーティングシステム  
の組み合わせにより、材料の側面処理を連続的かつ、  
効率よく行います。
- バキュームコーティングシステムのため、様々な側面形状に  
柔軟に対応します。また塗布厚も一定になり乾燥も素早く  
行います。
- オプションのサンディングヘッドを組み込むことにより、  
塗布→乾燥→研磨までの 1 連の工程が 1 台の機械で可能に  
なります。
- 無溶剤塗料を使用するため、VOC 規制もクリアーし、  
環境にやさしいシステムです。
- 塗料ミストが飛散せず、循環式塗料サイクルのため塗料の  
ロスが最少に抑えられます。

型式	VCS-51T
加工寸法 幅 (最小)	150 mm
高さ (最大)	50 mm
長さ (最大)	2,400 mm
上下面の塗布幅	端面より 30 mm
送材速度	5~20 m/min.
コンベヤモータ	2.2 Kw x 1
コンベヤ高さ (パスライン)	900 mm
UV ランプ	3 Kw x 2
バキュームプロア	12.5 Kw x 1
塗料ダイヤフラムポンプ	1 台
塗料加温タンク	塗料容量 30 L, ヒータ 2 Kw
UV 排気ファン	0.55 Kw x 1
電気容量	約 24 Kw
機械寸法 (本体のみ) L x W x H	5,400 x 1,200 x 1,520 mm
機械質量	3,800 Kg

- 紫外線をあてない限り硬化しない UV 塗料のため、作業終了後の洗浄作業も 2~3 日以内に再稼動する場合には不要です。
- 塗布量の調整は数値で管理できるため、品質の維持管理が容易です。
- 送材が可能であれば、どんな断面形状でも塗布が可能です。
- 色換えが簡単なマルチチャンバー、マルチタンクもあります。(オプション)

- NEW** サイクロン式塗料タンクで、塗料ロスがより少なくなりました(オプション)。最大 2 つのチャンバーを取付け可能。
- NEW** コンパクトになったチャンバーにより、取り扱いが容易になりました。
- NEW** 塗料ポンプを 1 台にして塗料の供給・排出を行うため、塗料の滞留が大幅に減りました。
- NEW** タッチパネル式操作盤により、あらゆる操作が簡単になりました。



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-0111 静岡市駿河区丸子新田175-1  
TEL (054)259-8111 FAX(054)257-0498  
<http://www.marunaka-jp.com>

