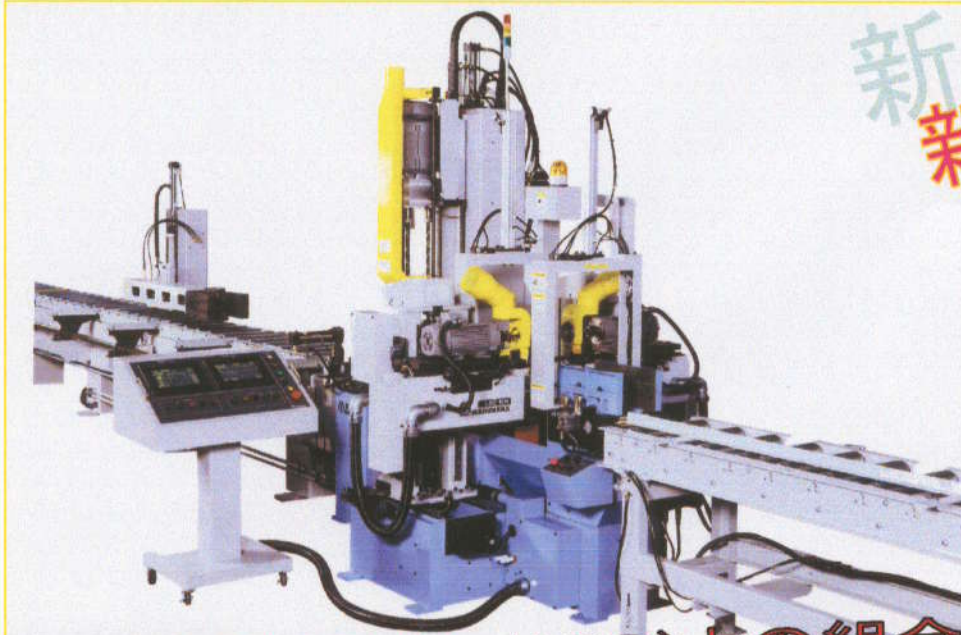


金具工法用

側面・上下複合穴加工システム

新製品
新製品



自動定寸装置(PUN-156C)との組合せにより
高能率な加工を実現!!

側面ユニット：

- ①両側から同時加工するため、高精度かつ貫通側のバリが出ません。
- ②横4連穴をワンチャックで高精度に加工します。
- ③前端、後端にドン付きストッパー付き。
- ④レーザーマーカ標準装備。材料のセットも簡単です。
- ⑤集塵効率抜群のホッパーを装備。



上下ユニット：

- ① 上下各2軸のため、それぞれφ22とφ27のドリルを装着でき、ドリル交換の手間が不要。
- ②φ12のドリルを装着すれば、柱材の4面穴加工がワンチャックで行えます。

【主な仕様】

	側面ユニット	上下ユニット
形式	LBC-15N	LB-153VE
加工材寸法 幅	90~150mm	90~150mm
高さ	90~390mm	90~390mm
長さ	500~6000mm	700~6000mm
ドリル軸構成	手前主軸φ12, 座掘りφ50付き 奥 主軸φ12, 座掘りφ50付き	上軸 φ27, φ22 x 370 下軸 φ27, φ22 x 220
ロール上面までの高さ	870mm	850mm
機械寸法	1794 x 1260 x 2136mm	1035 x 1390 x 2670mm
機械質量	1000kg	1400Kg

◎側面ユニット、上下ユニットそれぞれ単体機械としても使用できます。



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-01 静岡市北丸子1丁目5番5号
TEL (054)259-8111(代) FAX (054)257-0498

ISO9001 Registered



JQA-QM3746