

ボタンひとつで スライサー刃物を全自動研磨！



- 刃物をセットし、ボタンを押すだけで荒から仕上げまで全自動運転を行います。
- 丸仲の全自動研削技術の集大成により、スライサー刃物を高精度、高能率に全自動研磨します。
- 独自のセンサー機構により、砥石が刃物に触れると瞬時に刃先を検知。刃先を傷めることなくスムーズに研磨作業を開始します。
- 強力な荒研削モーターを採用、さらに両持ちフレーム構造で十分な剛性を確保、端だれが殆どありません。
- 荒研削においてモーター負荷が過大な場合は無駄な歩出しを行いません。
- 刃物の長さに応じて 400~2,000mm でのストローク調整が可能。効率の良い研磨作業を行います。
- 要所にはステンレスカバーを採用し、水対策も万全です。
- アラーム状態を数字で表示する自己診断機能付です。

■ 仕様

加工寸法	最大加工長	2,000 mm
砥石寸法	荒砥石 (外径 x 厚さ x 穴径)	205 x 100 x 38.1 mm
	仕上砥石 (外径 x 厚さ x 穴径)	100 x 50 x 15.88 mm
砥石回転数	50Hz / 60Hz	1,460 / 1,750 rpm
送り速度		0~13 m/min.
所要動力	荒砥石	3.7 Kw 4P
	仕上砥石	0.4 Kw 4P
	クーラントポンプ	0.18 Kw 2P
	送り	0.75 Kw 1/30
機械寸法	幅 x 長さ x 高さ	1,145 x 4,003 x 1,624
機械質量		2,310 Kg



GS-200AM

全自動 刃物研削ラップ盤



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-0111 静岡市駿河区丸子新田175番地の1

TEL(054)259-8111(代) FAX(054)257-0498