

スライサー刃物 自動研磨機



- 丸仲の自動研削技術の集大成により、スライサー刃物を高精度、高能率に自動研磨します。
- 省スペースを実現するヘッド走行式。
- 荒・仕上げの送り速度2段切り替えで、正確な研磨作業を行います。
- LMガイドの採用で高精度を低コストで実現、またマグネットチャックで刃物脱着を容易にします。
- 刃物の長さに応じて1500mm, 2000mm, 2400mmの最大加工長さのタイプを提供します。
- 自動歩出し装置もオプションにて装備できます。
- 仕様

形式		GS-150	GS-200	GS-240
加工寸法	最大加工長	1,500 mm	2,000mm	2,400mm
砥石寸法	荒砥石 (外径 x 厚さ x 穴径)	φ 150 x 100 x φ 25.4 mm	φ 205 x 100 x φ 38.1 mm	←
	仕上砥石 (外径 x 厚さ x 穴径)	φ 100 x 50 x φ 15.88 mm	φ 100 x 50 x φ 15.88 mm	←
砥石回転数	50Hz / 60Hz	1,460 / 1,750 rpm	←	←
送り速度		5 / 10 m/min.	←	←
所要動力	荒砥石	2.2 Kw 4P	3.7Kw 4P	←
	仕上砥石	0.4 Kw 4P	←	←
	クーラントポンプ	0.18 Kw 2P	←	←
	送り	0.75 Kw 4P	←	←
機械寸法	幅 x 長さ x 高さ	1,190 x 3,090 x 1,460mm	1,190 x 3,790 x 1,810mm	1,190 x 4,320 x 1,810mm
機械質量		1,900 Kg	2,100 Kg	2,200 Kg



GS-150・200・240 自動 刃物研削ラップ盤



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-0111 静岡市丸子新田175-1
TEL (054)259-8111 FAX(054)257-0498
<http://www.marunaka-jp.com>