

遠心替刃専用研磨機

GLT-70W



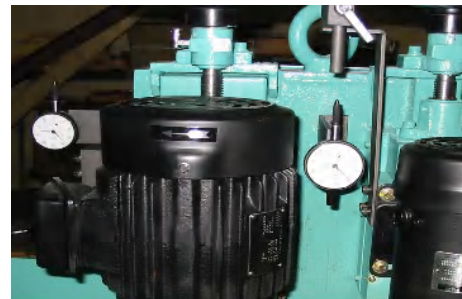
型式		GLT-70W
加工寸法	刃物長(最大)	640mm
砥石形状	外径×高×穴径	荒砥石 φ150×50×φ25.4
		仕上砥石 φ150×50×φ25.4
砥石粒度	荒	500番(ダイヤ)
	仕上げ	800番(ダイヤ)
砥石の回転数(インバータ可変)		ダイヤ時 3850 rpm ボラゾン時 4250 rpm
送り速度		2~11m/min (インバータ可変)
所要動力	荒 モータ	0.75kw 2p
	仕上 モータ	0.75kw 2p
	送り モータ	0.2 kw
	ポンプ	40 w
研削液容量		25 リットル
機械寸法	(ストローク含む)幅×奥×高	(4125) 3040×675×1500
機械重量		610 kg

* 替刃の種類は、B、Cタイプが研磨可能です。その他形状は、別途見積します。

* 2種類の加工が出来る2面式刃物台は、別途見積します。

.....付属仕様:.....

- ① 刃物台角度ストッパー
- ② 超精密歩出し用
ダイヤルゲージ
- ③ ボラゾン砥石
荒砥石#170
仕上砥石#500



 株式会社 丸仲鐵工所

〒421-0111 静岡県駿河区丸子新田175番地の1
TEL(054)259-8111 FAX(054)257-0498