

樹脂加工用テーブル付バンドソー



MC ナイロン、ポリアセタール等の原板カットに最適です。
鋸、送りともインバータ制御により素材ごとに最適な切削が出来ます。
安全性を第一に考えた機械で、作業効率がアップできます。
材料の固定は、定規とマグネットホルダで行えます。

仕様

最大加工材 1,200×1,200×厚み 150:鋸から本体まで600mm あるため2分割できます。
最小加工寸法 60×60×厚み 60
主軸モータ 1.5kw 1/5 ギヤモータ インバータ制御 61~367m/min
送りモータ 0.4kw 1/10 ギヤモータ インバータ制御 1~5.8m/min



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-0111 静岡市駿河区丸子新田175-1
TEL (054)259-8111 FAX(054)257-0498
<http://www.marunaka-jp.com>