



## 自動昇降 & 無段変速送材が 安全・高能率を約束

- 送材装置およびセリはフットペダルで高さ調整可能。運転中でもワンタッチで調整できます。
- 102mm(4インチ)幅のステライト鋸刃、挽材案内装置、ラック式微調整定規等を標準装備。長尺物の正確な挽割りを実現します。
- 45° 傾斜テーブルを標準装備。手送りによる、従来型テーブルバンドソーとしても使用できます。
- フットペダルによる全停止、電源 OFF 機能。帯鋸のゆるみを検知しての電源 ON 防止機能。材切断範囲以外のフルカバー。運転中停電等で電源がダウンした場合、再び電源が入っても起動しない自動スタート防止回路等、安全機構も万全です。
- 十分な強度を持たせたフレーム、テーブル等が長期に渡る精度安定を実現します。
- 材の長さ、状態に応じて自由に送材速度が調節できます。



**BAND SAW**

**With Auto Feeder**

# オートバンドⅢ

## 送材装置付帯のこ盤

**MARUNAKA TEKKOSHO INC.**

**BAND SAW**  
With Auto Feeder

# オートバンドⅢ

## 送材装置付帯のこ盤

長尺材に強い。安全性で群を抜く。  
扱いやすいハイグレード帯のこ盤、「オートバンドⅢ」

### ● 無段変速送材装置



自動昇降の無段変速装置により、長尺物、反り材もスムーズに送材するため、重労働から開放され、安全で且つ、能率が上がります。

また、送材装置が刃物の後ろについているため、墨付線を確認しながら材を挽くことができます。



● 移動キャスター  
(オプション)



● レベル出し工具  
(オプション)



● 集塵ホッパー  
(標準φ125)

### ● 仕様

形式	JB-M650U	
鋸車直径	650mm	
鋸車回転数	702・750rpm, 50・60Hz	
最大加工厚	370mm	
鋸よりフレームまでのフツコロ	625mm	
送材速度	1.7~20m/min.	
所要動力	鋸車	3.7Kw(インバータ可変)
	送り	0.2Kw(インバータ可変)
	送り昇降	25W
帯鋸寸法(幅×厚さ×長さ)	102 x 0.7 x 4,650mm	
テーブル高さ	872mm	
テーブル寸法	幅	825mm
	長さ	800mm
機械寸法	幅	1,580mm
	長さ	1,445mm
	高さ	2,150mm
機械質量	750Kg	

\*仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

- ◆ 最大加工厚 500mm 可能 (オプション)
- ◆ 鋸刃動力 5.5Kw 搭載可能 (オプション)
- ◆ 曲挽き用ゴム巻きタイヤ取付可能 (オプション)



株式会社 **丸仲鐵工所**

代理店

〒421-0111 静岡市駿河区丸子新田175-1  
TEL (054)259-8111 FAX(054)257-0498  
<http://www.marunaka-jp.com>